

Nº INFORME 13_00207

CLIENTE WINDOWSPUR,S.L

PERSONA DE CONTACTO ASIER TOLOSA

OBJETO Ensayo de resistencia a la niebla salina acética

MUESTRA ENSAYADA Perfil WENT UF 1,2

FECHA DE RECEPCIÓN 11.01.2013

FECHAS DE ENSAYO 21.01.2013 / 04.03.2013

FECHA DE EMISIÓN 08.03.2013

tecnalia Inspiring Business

Erika Aguirregoitia
Técnico Laboratorio de Caracterización de
Materiales de Construcción
División Servicios Tecnológicos

Blanca Ruiz de Gauna
Jefe Laboratorio de Caracterización de
Materiales de Construcción
División Servicios Tecnológicos

* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.

* Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

1. CARACTERÍSTICAS DE LAS MUESTRAS

El día 17.01.2013 se recibieron en Fundación Tecnalia R&I por parte de la empresa WINDOWSPUR, S.L 3 perfiles referenciados como:

- Perfil WENT UF 1,2

2. ENSAYO SOLICITADO

El ensayo solicitado es el siguiente:

- ◆ Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de niebla salina según UNE-EN ISO 9227:2007

3. ENSAYO REALIZADO

- ◆ **Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de niebla salina según UNE-EN ISO 9227:2007**

Se ensaya la probeta para determinar las variaciones que sufre durante la permanencia en niebla salina acética, y se realiza en una cámara diseñada específicamente para ello, examinando la probeta cada cierto tiempo. Para conseguir el pH necesario, se añade a la disolución salina ácido acético glacial.

Antes de realizar el ensayo, se verifica la estabilidad del funcionamiento de la cámara introduciendo probetas de referencia. La pérdida de masa para estas probetas ha sido de 85,58 g/m².

Probetas:

- Número de probetas ensayadas: 3.
- Proceso de limpieza de la probeta después del ensayo: Agua.
- Ángulo de inclinación de las probetas en la cámara de ensayo: 20°

“Las actividades marcadas con ⁽¹⁾ no están amparadas por la acreditación de ENAC”.

Las condiciones y características del ensayo han sido:

- Solución salina acética : (50 ± 5) g/l de NaCl
 - Agua: Desmineralizada
 - Sal: Para análisis 99,5% de pureza
 - Ácido acético glacial
- Temperatura del recinto de ensayo: (35 ± 2)°C
- pH de la solución de ensayo: 3,0 (medido electrostáticamente a 25°C)
- pH de la solución de recogida: 3,2 (medido electrostáticamente a 25°C)
- Volumen de la solución recogida: 38,4 ml/día
- Densidad de la solución de salida: 1,032 g/cm³

La duración del ensayo ha sido de 1.000 horas a petición del cliente.

Al finalizar el ensayo, se realiza una valoración visual de las muestras envejecidas y se evalúan las siguientes propiedades:

- ⁽¹⁾ Evaluación del grado de ampollamiento según UNE-EN ISO 4628-2:2004
- ⁽¹⁾ Evaluación del grado de corrosión según UNE-EN ISO 4628-3:2004

“Las actividades marcadas con ⁽¹⁾ no están amparadas por la acreditación de ENAC”.

4. RESULTADOS

- ◆ **Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de niebla salina según UNE-EN ISO 9227:2007**

Los resultados obtenidos se muestran en las tablas adjuntas:

Tabla I

Referencia	Nº Horas	Probeta	Valoración
Perfil WENT UF 1,2	1.000	1	Sin alteración
		2	Sin alteración
		3	Sin alteración

Tabla II

Referencia	Probeta	Evaluación del grado de ampollamiento según UNE-EN ISO 4628-2:2004	Evaluación del grado de oxidación según UNE-EN ISO 4628-3:2004
Perfil WENT UF 1,2	1	0(S0)	Ri 0
	2	0(S0)	Ri 0
	3	0(S0)	Ri 0