

BESA-NATO SATMONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2
C.

Página 1 de 2

URKI-SYSTEM
CONVERTIDOR: 6714/CONV B-NATO SAT
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.Edición nº: 021 2017/05
Cod: 6971400000.00000.021**CAMPO DE APLICACIÓN****"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Esmalte Satinado no amarilleante con buenas resistencias físico-químicas y adherencia directa sobre una amplia variedad de soportes:

Acero, Acero Inoxidable, Aluminio, Latón, Galvanizado, Vidrio, Plásticos ABS, PUR, PC, MA, GRP, Cerámica, PVC.

Se obtienen resistencias en Niebla Salina de hasta 200 horas aplicado directamente sobre acero desengrasado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,25
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	65 - 75 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	50 - 60 % peso; 40 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	548 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico - Poliuretano Alifático
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a recubrir deben estar libres de óxido, grasa o suciedad.

Sobre galvanizado viejo, cepillado y desengrase. Sobre plásticos, limpieza con Disolvente nº 94. Si el plástico a emplear es PVC, desengrasar con URKISOL-88.

Sobre lacados en Polvo, Coil Coating se recomienda lijado previo y desengrase con URKISOL-300. Según naturaleza y condiciones de sustrato.

MODO DE APLICACIÓN

P.aerográfica: Diluir con URKISOL-8229 ó 900/P. En verano y días cálidos puede utilizarse URKISOL-3700.

Se recomienda estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.

Para aplicación con equipos Air-less, sin diluir, la viscosidad resultante de la mezcla con Catalizador.

Por mezcla con Conv. BESA-NATO puede conseguirse una gama de brillos intermedios, manteniendo la relación de catalización en 3:1 vol.

BESA-NATO SAT	55	90	80	70	60	50
BESA-NATO	-	10	20	30	40	50
F-755	45	-	-	-	-	-
Brillo 60°-60°	<15	25-35	30-45	45-60	60-70	70-80

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

(*) Como acelerante emplear E-745 (no emplear catalizador E-202, ni acelerante E-750) entre 0-5% (el pot-life se verá afectado en función del porcentaje)

BESA-NATO SAT

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2
C.

Página 2 de 2

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6714/CONV B-NATO SAT
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 021 2017/05
Cod: 6971400000.00000.021



E-224 (*)
3:1 vol.



3 h.



20-30"



URKISOL 8229/ 900P
5-10 % vol.
Ø 1.4-1.6 mm



40-50 my



No pegajoso: 3-4 h.



10-15´
70°C/30´
(En cabina)



20´



AIR-MIX

URKISOL 8229
10-15%
0,009-0,011"



AIR-LESS

URKISOL 8229
5-10%
0,009-0,011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	8 - 10 (45 my)
Brillo 60°-60°	10 - 30 %
Repintabilidad	18 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.